

NOBEL NB PW-910 НЕПОЛНЕННЫЙ КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ ОКУТЫВАНИЯ

СВОЙСТВА ПРОДУКТА

- Высокое качество начальной адгезии
- Высокая термостойкость
- Хорошая адгезия

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для облицовывания профильных реек из массива, МДФ, ДВП бумажными пленками, пропитанными смолами, CPL, пленками Alkorcell, термопластичными пленками.

УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 25 кг.

ХРАНЕНИЕ

Минимальный срок хранения в сухом и прохладном месте (15—25 °С) в закрытой оригинальной упаковке - 12 месяцев.

УКАЗАНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода паров клея.

Перед работой с продуктом важно ознакомиться с листом безопасности.

МАРКИРОВКА

НЕ КЛАССИФИЦИРУЕТСЯ КАК ОПАСНЫЙ, согласно последней редакции «Акта об опасных к перевозке и хранению материалов» («The Dangerous Goods Act»).

РЕКОМЕНДАЦИИ

Расплавление должно проводиться при остановленном валике аппликатора.

Рекомендуем регулярно проверять температуру в системе нанесения.

Наладка линии производится согласно инструкциям производителя.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| | |
|---|--|
| Основа | Полиолефин |
| Цвет | Прозрачный желтый |
| Внешний вид | Гранулы |
| Вязкость по Брукфильду (Brookfield Cap 2000+10 min-1) | 11 000 +/- 1000 мПа.с при 200 °С |
| Точка размягчения (D36/DIN 52 011Ring & Ball) | 155 – 160 +/- 5 °С (ASTM D36/ DIN 52 011 кольцо и шар) |
| Открытое время | Среднее |
| Термостойчивость (в зависимости от материала) | 110—130 °С |
| Влажность древесины | 8—10 % |
| Плотность | 190 – 210 г/10 мин при 200 °С (ASTM D1238/ISO 1133) |
| Рабочая температура | 170 - 210 °С |
| Рекомендованный расход: - МДФ или твердой древесины - ДСП | 40—120 г/м ² 80—250 г/м ² |

Вышеуказанные данные, прежде всего, рекомендации относительно нанесения и использования продукта, основываются на знаниях и опыте работы нашей фирмы. Принимая во внимание возможность использования различных материалов в различных условиях работы, находящаяся вне сферы нашего влияния, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить испытания продукта, с тем, чтобы его использование дало возможность применения желаемого способа производства и обеспечило необходимое качество обработки деталей. Правовая ответственность не может быть выведена ни из этих указаний, ни из устной консультации.