

NOBEL PW-8000 НЕПОЛНЕННЫЙ КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ ОКУТЫВАНИЯ

СВОЙСТВА ПРОДУКТА

- Без наполнителя
- Обеспечивает высокую адгезию
- Низковязкий
- Длительное открытое время.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей-расплав на основе сополимеров ЭВА для обертывания профильных изделий пленками на основе пропитанной смолами бумаге. Облицовывание профилей из ДСП, МДФ, массивной древесины.



ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Рабочая температура	170 – 190 °С
Температура в помещении и рабочих материалов	>15 °С
Влажность древесины	0,8—10,0 %
Скорость передвижений при склеивании изделий	18 – 80 м/мин
Давление прессования	3 – 5 кг/см ²
Расход клея	50 – 100 г/м ²

УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 25 кг.

ХРАНЕНИЕ

Минимальный срок хранения в сухом и прохладном месте (15—25 °С) в закрытой оригинальной упаковке - 24 месяца.

УКАЗАНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода паров клея.

Перед работой с продуктом важно ознакомиться с листом безопасности.

МАРКИРОВКА

НЕ КЛАССИФИЦИРУЕТСЯ КАК ОПАСНЫЙ.

согласно последней редакции «Акта об опасных к перевозке и хранению материалов» («The Dangerous Goods Act»).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основа	ЭВА сополимер
Цвет	Прозрачный желтый
Внешний вид	Гранулы
Вязкость по Брукфилду (Brookfield Cap 2000+10 min-1)	4 500 +/- 1000 мПа.с при 200 °С
Точка размягчения (D36/DIN 52 011 Ring & Ball)	85 +/- 5 °С (ASTM D36/DIN 52 011 кольцо и шар)
Прочность на растяжение	7,7 МПа (ASTM D638/ISO 527)
Термоустойчивость	≈ 90 °С
Индекс плавления	190 – 210 г/10 мин при 200 °С (ASTM D1238/ISO 1133)

РЕКОМЕНДАЦИИ

Перед работой с клеем, важно очистить заготовки от пыли. Поверхность детали должна быть комнатной температуры. Оптимальный диапазон влажности древесины - около 8-10%. Температура воздуха не должна быть ниже 15 °С, в противном случае возможно слабое склеивание.

Рекомендуем заблаговременно проверить температуры бака плавления и устройства для нанесения. Низкие температуры вызывают слабое сцепление, а при высоких температурах возможно разложение. При длительных перерывах в работе, температуру клея необходимо снизить до 130 °С.

Вышеуказанные данные, прежде всего, рекомендации относительно нанесения и использования продукта, основываются на знаниях и опыте работы нашей фирмы. Принимая во внимание возможность использования различных материалов в различных условиях работы, находящихся вне сферы нашего влияния, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить испытания продукта, с тем, чтобы его использование дало возможность применения желаемого способа производства и обеспечило необходимое качество обработки деталей. Правовая ответственность не может быть выведена ни из этих указаний, ни из устной консультации.