

## NOBEL NB-50 МАЛОНАПОЛНЕННЫЙ ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ

### СВОЙСТВА ПРОДУКТА

- Высокая скорость плавления
- Универсальное применение
- Высокая прочность склеивания

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для облицовывания прямолинейных и криволинейных деталей методом «софтформинг» материалом из шпона, ДБСП, ПВХ и АБС, а также для предварительного нанесения клеевого слоя на кромку. Успешно используется для обрабатывающих центров, низко- и высокоскоростных станков.

### ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Рабочая температура	180—200 °С
Температура в помещении и рабочих материалов	>15 °С
Влажность древесины	0,8—10,0 %
Скорость передвижений при склеивании изделий	10-50м/мин
Давление прессования	3 – 5 кг/см <sup>2</sup>
Расход клея	110 – 220 г/м <sup>2</sup>

### УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 25 кг.

### ХРАНЕНИЕ

Минимальный срок хранения в сухом и прохладном месте (15—25 °С) в закрытой оригинальной упаковке - 24 месяца.

### УКАЗАНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода паров клея.

Перед работой с продуктом важно ознакомиться с листом безопасности.

### МАРКИРОВКА

НЕ КЛАССИФИЦИРУЕТСЯ КАК ОПАСНЫЙ согласно последней редакции «Акта об опасных к перевозке и хранению материалов» («The Dangerous Goods Act»).



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основа	ЭВА-сополимер
Цвет	Белый
Внешний вид	Гранулы
Индекс плавления	35 – 55 г/10 мин при 200 °С (ASTM D1238/ISO 1133)
Вязкость по Брукфильду Spindle 27/10 rmp (ASTM D562)	80 000 +/- 5 000 мПа.с при 200 °С
Плотность	1,08 +/- 0,05 г/см <sup>3</sup> (ASTM D1505/ISO 1183)
Точка размягчения	110 – 115 °С (ASTM D36/DIN 52 011 кольцо и шар)
Прочность на растяжение	11,6 мПа (ASTM D638/ISO 527)
Термостойчивость	≈ 85 °С

### РЕКОМЕНДАЦИИ

Перед работой с клеем, важно очистить заготовки от пыли. Поверхность детали должна быть комнатной температуры. Оптимальный диапазон влажности древесины - около 8-10%. Температура воздуха не должна быть ниже 15 °С, в противном случае возможно слабое склеивание. Рекомендуем заблаговременно проверить температуры бака плавления и устройства для нанесения. Низкие температуры вызывают слабое сцепление, а при высоких температурах возможно разложение. При длительных перерывах в работе, температуру клея необходимо снизить до 130 °С.

*Вышеуказанные данные, прежде всего, рекомендации относительно нанесения и использования продукта, основываются на знаниях и опыте работы нашей фирмы. Принимая во внимание возможность использования различных материалов в различных условиях работы, находящихся вне сферы нашего влияния, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить испытания продукта, с тем, чтобы его использование дало возможность применения желаемого способа производства и обеспечило необходимое качество обработки деталей. Правовая ответственность не может быть выведена ни из этих указаний, ни из устной консультации.*