

#### СВОЙСТВА ПРОДУКТА

- Невидимый клеевой шов.
- Гибкий клеевой шов.
- Хорошая адгезия.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей-расплав на синтетической основе для боковой промазки блока книги.



#### ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Одло

Рабочая температура	150-180 °С
Температура в помещении и рабочих материалов	>10 °С
Время схватывания	Среднее
Открытое время	От среднего до высокого

#### УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 25 кг.

#### ХРАНЕНИЕ

Минимальный срок хранения в сухом и прохладном месте (15-25 °С) в закрытой оригинальной упаковке – 24 месяца.

#### УКАЗАНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода клея.

Перед работой с продуктом важно ознакомиться с листом безопасности.

#### МАРКИРОВКА

#### НЕ КЛАССИФИРУЕТСЯ КАК ОПАСНЫЙ

\*Согласно последней редакции «Акта об опасных к перевозке и хранению материалов» (The Dangerous Goods Act).

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основа	ЭВА-основа
Цвет	Белый прозрачный
Внешний вид	Гранулы
Запах	отсутствует
Вязкость По Брукфильду (BrookfieldCap 2000+10 мин-1)	2600 мПа.с при 160 °С
Плотность	0,95 g/cm <sup>3</sup> (ASTM D1505/ISO 1183)
Точка размягчения	85-95 °С (ASTM D36/DIN 52 011 Кольцо/Шар)

#### РЕКОМЕНДАЦИИ

Перед работой с клеем, важно очистить заготовки от пыли. Поверхность детали должна быть комнатной температуры. Оптимальный диапазон влажности древесины-около 8-10%. Температура воздуха не должна быть ниже 15 °С, в противном случае возможно слабое склеивание. Рекомендуем заблаговременно проверить температуры бака плавления и устройства для нанесения. Низкие температуры вызывают слабое сцепление, а при высоких температурах возможно разложение. При длительных перерывах в работе, температуру клея необходимо снизить до 130 °С.

Вышеуказанные данные, прежде всего, рекомендации относительно нанесения и использования продукта, основываются на знаниях и опыте работы нашей организации. Принимая во внимание возможность использования различных материалов в различных условиях работы, находящихся вне сферы нашего влияния.

Мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить испытания продукта с тем, чтобы его использование дало возможность применения желаемого способа производства и обеспечило необходимое качество обработки деталей. Правовая ответственность не быть выведена ни из этих указаний, ни из устной консультации.